BARRIERA
FOTOELETTRICA
DI SICUREZZA

VISION VXL

INSTALLAZIONE USO E MANUTENZIONE

INDICE

Questo simbolo indica un avvertimento importante per la sicurezza delle persone. La sua mancata osservanza può portare ad un rischio molto elevato per il personale esposto.

INTRODUZIONE

La barriera fotoelettrica VISION VXL è un sistema optoelettronico multiraggio di sicurezza appartenente alla categoria dei dispositivi elettrosensibili di Tipo 2 per la protezione delle persone esposte a macchine o impianti pericolosi secondo le normative IEC 61496-1,2 e EN 61496-1.

VISION VXL è composta da Emettitore più Ricevitore con integrazione di funzioni aggiuntive quali il controllo del feedback di eventuali contattori esterni e la gestione del funzionamento manuale/automatico.

Una serie di led di segnalazione presenti su Emettitore e Ricevitore fornisce le informazioni necessarie per il corretto utilizzo del dispositivo e per la valutazione delle eventuali anomalie di funzionamento.

Grazie ad un sistema automatico di rilevamento dei guasti, la barriera VISION VXL è in grado di verificare autonomamente ogni guasto pericoloso in un tempo massimo di 0,5 sec**.** Questo sistema di rilevamento è permanentemente attivo e non necessita di interventi esterni.

Per problemi inerenti la sicurezza, qualora risulti necessario, rivolgersi alle autorità preposte in materia di sicurezza del proprio paese o alla associazione industriale competente.

Per applicazioni nell'industria alimentare, consultare il costruttore per verificare la compatibilità tra i materiali della barriera e gli agenti chimici utilizzati.

La funzione protettiva dei dispositivi di sicurezza optoelettronici non è efficace nei casi in cui:

L'organo di arresto della macchina non è controllabile elettricamente e non è in grado di arrestare il movimento pericoloso prontamente e in ogni momento del ciclo di lavoro.

Lo stato di pericolo è associato alla possibilità di caduta di oggetti dall'alto o espulsi dalla macchina.

➔ Verificare attentamente l'analisi rischi della propria applicazione nonché la legislazione del paese in cui il dispositivo deve essere installato per verificare se l'applicazione è compatibile con il livello di sicurezza corrispondente al tipo 2.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

In condizioni di area controllata libera, le due uscite presenti sul Ricevitore sono attive e consentono il normale funzionamento della macchina ad esse collegate.

Ogni volta che un oggetto di dimensioni maggiori o uguali alla risoluzione del sistema interrompe il cammino ottico di uno o più fasci il Ricevitore disattiva le sue uscite.

Tale condizione consente di bloccare il movimento della macchina pericolosa (tramite un adeguato circuito di arresto della macchina).

La risoluzione è la dimensione minima che un oggetto deve avere perché, attraversando l'area controllata, oscuri sicuramente almeno uno dei fasci ottici generati dalla barriera (Figura 1).

Figura 1

La risoluzione è costante qualunque siano le condizioni di lavoro perché dipende unicamente dalle caratteristiche geometriche delle lenti e dall'interasse fra due lenti adiacenti.

L'altezza dell'area controllata è l'altezza effettivamente protetta dalla barriera di sicurezza.

Se quest'ultima è posizionata orizzontalmente tale valore indica la profondità della zona protetta.

La portata utile è la massima distanza operativa che può esistere tra Emettitore e Ricevitore.

VISION VXL è disponibile nelle seguenti risoluzioni:

– 30mm (altezze protette da 150mm a 1200mm):
  PROTEZIONE DELLE MANI.
– 40mm (altezze protette da 300mm a 1200mm):
  PROTEZIONE DELLE MANI.

VISION VXL è inoltre disponibile nella versione **Multibeam** con passo tra le ottiche:

– 500mm (2 raggi), 400mm (3 raggi), 300mm (4 raggi).
  PROTEZIONE DEL CORPO.

INSTALLAZIONE

Prima di installare il sistema di sicurezza VISION VXL è necessario verificare che:

- ***Il sistema di sicurezza sia utilizzato solo come dispositivo di arresto e non come dispositivo di comando della macchina.***
- ***Il comando della macchina sia controllabile elettricamente.***
- ***Sia possibile interrompere prontamente ogni azione pericolosa della macchina. In particolare si deve conoscere il tempo di arresto della macchina, eventualmente misurandolo.***
- ***La macchina non generi situazioni di pericolo dovute alla proiezione o alla caduta dall'alto di materiali; in caso contrario è necessario prevedere ulteriori protezioni di tipo meccanico.***
- ***La dimensione minima dell'oggetto che deve essere intercettato sia maggiore o uguale alla risoluzione del modello scelto.***

La conoscenza della forma e delle dimensioni della zona pericolosa permette di valutare la larghezza e l'altezza della sua area di accesso :

- ***Confrontare tali dimensioni con la massima portata utile e l'altezza dell'area controllata del modello utilizzato.***

Prima di posizionare il dispositivo di sicurezza è importante considerare le seguenti indicazioni generali:

- ***Verificare che la temperatura degli ambienti in cui viene installato il sistema sia compatibile con i parametri operativi di temperatura indicati nei dati tecnici.***
- ***Evitare il posizionamento dell'Emettitore e del Ricevitore in prossimità di sorgenti luminose intense o lampeggianti ad alta intensità.***
- ***Particolari condizioni ambientali possono influenzare il livello di rilevamento dei dispositivi fotoelettrici. In luoghi dove sia possibile la presenza di nebbia, pioggia, fumi o polveri, per garantire sempre il corretto funzionamento dell'apparecchiatura è consigliabile apportare opportuni fattori di correzione*** **Fc** ***ai valori della massima portata utile. In questi casi:***

$$Pu = Pm \times Fc$$

dove Pu e Pm sono rispettivamente la portata utile e massima in metri.

I fattori Fc consigliati sono indicati nella seguente tabella.

CONDIZIONE AMBIENTALE	FATTORE DI CORREZIONE Fc
Nebbia	0,25
Vapori	0,50
Polveri	0,50
Fumi densi	0,25

Se il dispositivo è posto in luoghi soggetti a repentini sbalzi di temperatura, è indispensabile adottare gli opportuni accorgimenti per evitare la formazione di condensazione sulle lenti, che potrebbe compromettere la capacità di rilevamento.

POSIZIONAMENTO

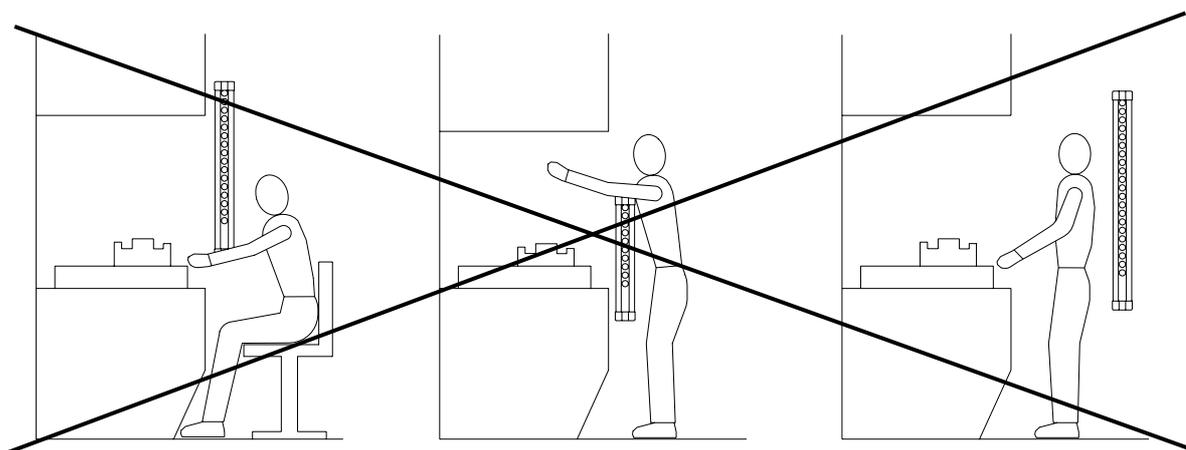
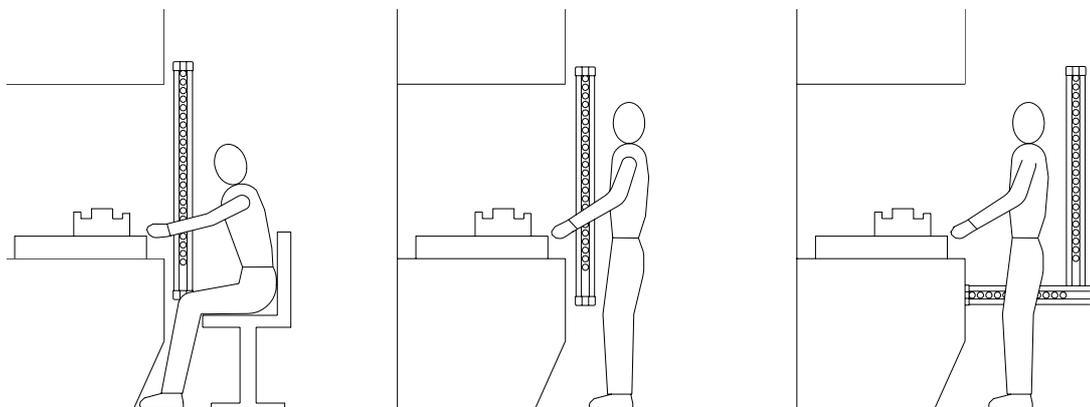
L'Emettitore *VXLE* e il Ricevitore *VXLR* devono essere posizionati in modo tale da rendere impossibile l'accesso alla zona pericolosa dall'alto, dal basso e dai lati, senza avere prima intercettato almeno uno dei fasci ottici. La seguente figura fornisce alcune indicazioni utili per un corretto posizionamento della barriera.

Errato posizionamento della barriera

Corretto posizionamento della barriera

Figura 2

CALCOLO DELLA DISTANZA DI SICUREZZA

La barriera deve essere posizionata ad una distanza maggiore o uguale alla **minima distanza di sicurezza *S***, in modo che il raggiungimento di un punto pericoloso sia possibile solo dopo l'arresto dell'azione pericolosa della macchina (Figura 3).

Facendo riferimento alla norma europea EN999 la distanza minima di sicurezza ***S*** deve essere calcolata mediante la formula :

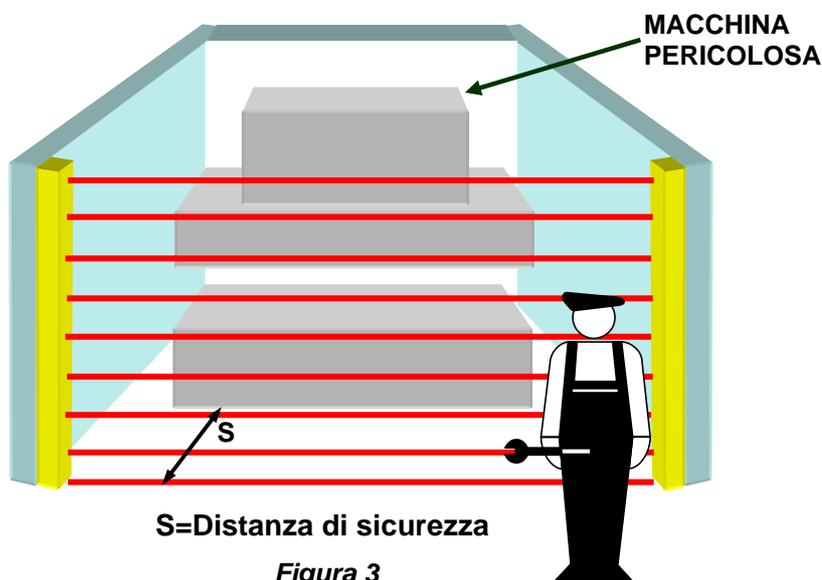
$$S = K (t_1 + t_2) + C$$

dove:

S	*distanza minima di sicurezza*	mm
K	*velocità di avvicinamento del corpo alla zona pericolosa.*	mm/sec
t_1	*tempo di risposta totale in secondi della barriera di sicurezza*	sec
t_2	*tempo di risposta della macchina in secondi, e cioè il tempo richiesto alla macchina per interrompere l'azione pericolosa dal momento in cui viene trasmesso il segnale di stop*	sec
C	*distanza aggiuntiva*	mm

Il mancato rispetto della distanza di sicurezza riduce o annulla la funzione protettiva della barriera.

Se il posizionamento della barriera non esclude l'eventualità che l'operatore possa accedere alla zona pericolosa senza venire rilevato, il sistema deve essere completato con ulteriori protezioni meccaniche.

Figura 3

Modelli con risoluzione 30, 40mm.

Questi modelli sono adatti al rilevamento delle mani.

La minima distanza di sicurezza ***S*** si determina in base alla seguente formula:

$$S = 2000 (t_1 + t_2) + 8(D-14)$$

(D=risoluzione)

Questa formula è valida per distanze ***S*** comprese tra 100 e 500 mm. Se, dal calcolo, ***S*** risulta essere superiore a 500 mm, la distanza può essere ridotta fino ad un minimo di 500 mm utilizzando la seguente formula:

$$S = 1600 (t_1 + t_2) + 8(D-14)$$

Nei casi in cui, per la particolare configurazione della macchina, sia possibile raggiungere la zona pericolosa dall'alto, il fascio più alto della barriera deve trovarsi ad una altezza ***H*** di almeno 1800 mm dal piano di appoggio ***G*** della macchina.

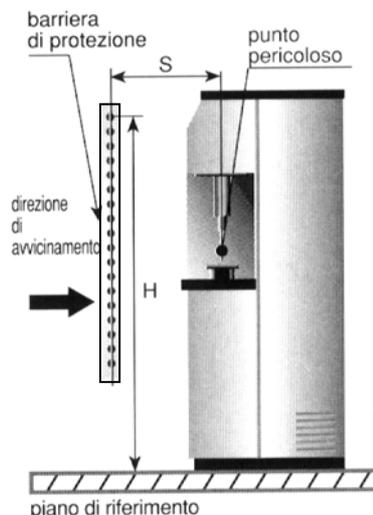



Figura 4

Modelli Multibeam.

Questi modelli sono adatti al rilevamento dell'intero corpo della persona e non devono essere impiegati per il rilevamento delle braccia o delle gambe.

La minima distanza di sicurezza ***S*** si determina in base alla seguente formula:

$$S = 1600 (t_1 + t_2) + 850$$

L'altezza H raccomandata dal piano di riferimento G (terra), è la seguente:

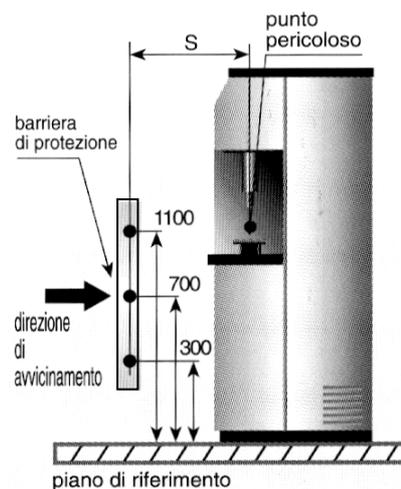



Figura 5

MODELLO	RAGGI	Altezza Raccomandata H (mm)
VXL 2B	2	400 – 900
VXL 3B	3	300 – 700 – 1100
VXL 4B	4	300 – 600 – 900 - 1200

POSIZIONAMENTO ORIZZONTALE DELLA BARRIERA

Quando la direzione di avvicinamento del corpo risulta parallela al piano dell'area protetta, è necessario posizionare la barriera in modo che la distanza tra il limite estremo della zona pericolosa e il fascio ottico più esterno sia maggiore o uguale alla minima distanza di sicurezza ***S*** calcolata nel modo seguente:

$$S = 1600(t_1 + t_2) + 1200 - 0.4H$$

dove ***H*** è l'altezza della superficie protetta dal piano di riferimento della macchina;

$$H = 15(D-50)$$

(D=risoluzione)

In questo caso *H* deve sempre risultare minore di 1 metro.

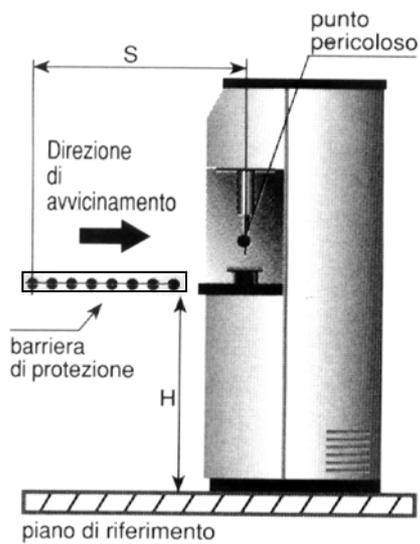



Figura 6

COLLEGAMENTI ELETTRICI

CAUTELE

Prima di procedere ai collegamenti elettrici assicurarsi che la tensione di alimentazione disponibile sia conforme a quella indicata nei dati tecnici.

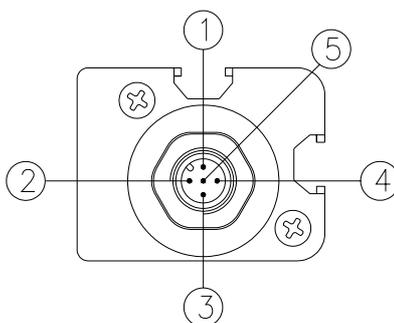
 Emettitore e Ricevitore devono essere alimentati con tensione di 24V$_{dc}$±20% che garantisca l'isolamento di sicurezza dalla tensione principale.

 L'alimentazione esterna deve essere conforme alla EN 60204-1 (Capitolo 6.4).

I collegamenti elettrici devono essere eseguiti rispettando gli schemi del presente manuale.

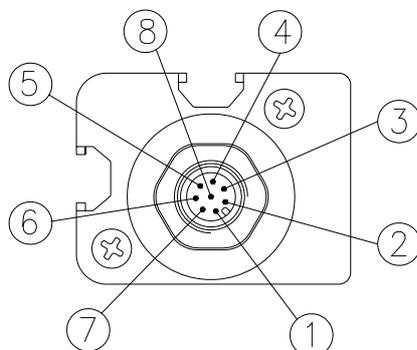
In particolare non collegare altri dispositivi ai connettori dell'Emettitore e del Ricevitore.

Per garantire l'affidabilità di funzionamento, utilizzando un alimentatore a ponte di diodi, la sua capacità di uscita deve essere di almeno 2000µF per ogni A di assorbimento.

CONNESSIONI EMETTITORE

<u>Connettore M12, 5 poli</u>

PIN	COLORE	NOME	TIPO	DESCRIZIONE	FUNZIONAMENTO
1	Marrone	24VDC	INPUT	Alimentazione 24VDC	-
3	Blu	0VDC	INPUT	Alimentazione 0VDC	-
5	Grigio	FE	INPUT	Collegamento di terra	-
2	Bianco	TEST	INPUT	Richiesta di TEST esterna	- Funzionamento senza TEST *(+24Vdc)* - Comando di TEST *(Transizione 24VDC -> 0VDC o circuito aperto)*
4	Nero	N.C.	-	-	-

Tabella 1

CONNESSIONI RICEVITORE

<u>Connettore M12, 8 poli</u>

<table>
<tr><th>PIN</th><th>COLORE</th><th>NOME</th><th>TIPO</th><th>DESCRIZIONE</th><th>FUNZIONAMENTO</th></tr>
<tr><td>2</td><td>Marrone</td><td>24VDC</td><td>-</td><td>Alimentazione 24VDC</td><td>-</td></tr>
<tr><td>7</td><td>Blu</td><td>0VDC</td><td>-</td><td>Alimentazione 0VDC</td><td>-</td></tr>
<tr><td>8</td><td>Rosso</td><td>FE</td><td>-</td><td>Collegamento di terra</td><td>-</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Bianco</td><td>OSSD1</td><td>OUTPUT</td><td rowspan="2">Uscite statiche di sicurezza</td><td rowspan="2">PNP attivo alto</td></tr>
<tr><td>3</td><td>Verde</td><td>OSSD2</td><td>OUTPUT</td></tr>
<tr><td>5</td><td>Grigio</td><td>SEL_A</td><td>INPUT</td><td rowspan="2">Configurazione barriera</td><td rowspan="3">Conformi alla norma EN61131-2
(rif. Par. "Configurazione e modi di funzionamento")</td></tr>
<tr><td>6</td><td>Rosa</td><td>SEL_B</td><td>INPUT</td></tr>
<tr><td>4</td><td>Giallo</td><td>K1_K2</td><td>INPUT</td><td>Feedback contattori esterni</td></tr>
</table>

Tabella 2

AVVERTENZE SUI CAVI DI COLLEGAMENTO

- Per collegamenti di lunghezza superiore a 50m utilizzare cavi di sezione $1mm^2$.
- Si consiglia di tenere separata l'alimentazione della barriera da quella di altre apparecchiature elettriche di potenza (motori elettrici, inverter, variatori di frequenza) o altre fonti di disturbo.
- Collegare l’Emettitore e il Ricevitore alla presa di terra.
- I cavi di collegamento devono compiere un percorso diverso da quello di altri cavi di potenza.

Esempio di connessione in modo di funzionamento MANUALE con contattori esterni K1-K2

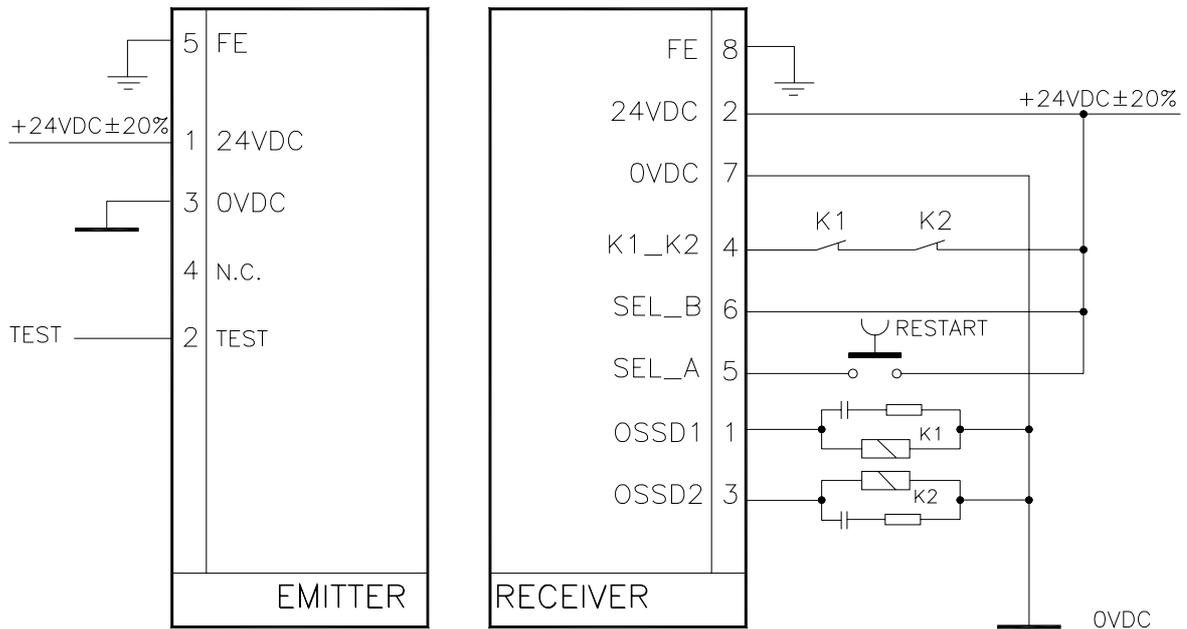



Figura 7

Esempio di connessione in modo di funzionamento AUTOMATICO con contattori esterni K1-K2

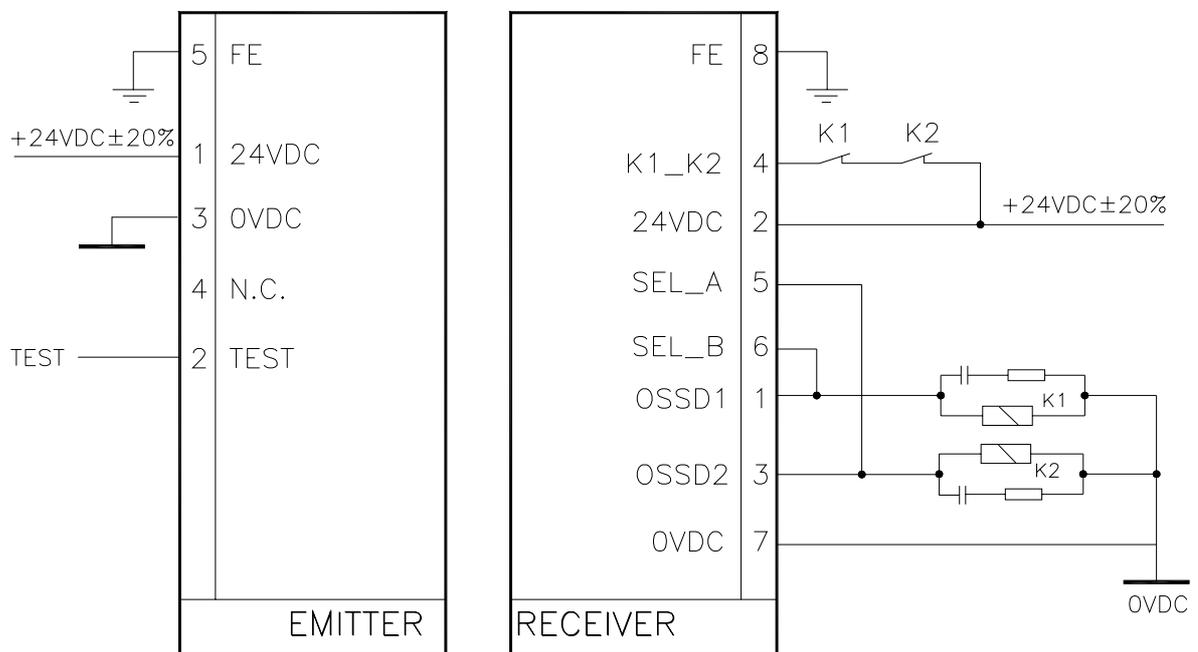



Figura 8

> ➔ ***Se nell'applicazione non è previsto l'uso del TEST, collegare il morsetto 2 dell'emettitore a +24Vdc.***

CONFIGURAZIONE E MODI DI FUNZIONAMENTO

Il Modo di funzionamento della barriera VISION VXL viene impostato grazie a opportuni collegamenti da realizzare sul connettore M12 8 poli del Ricevitore (Tabella 3 e Tabella 4).

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

Nel caso in cui la barriera VISION VXL venga impiegata in modalità AUTOMATICO, essa non dispone di un circuito di interblocco al riavvio (start/restart interlock). Nella maggior parte delle applicazioni tale funzione di sicurezza è obbligatoria. Valutare attentamente l'analisi-rischi della propria applicazione in proposito.

In questo modo di funzionamento le uscite OSSD1 e OSSD2 di sicurezza seguono lo stato della barriera :

- con area protetta libera le uscite risultano attive.
- con area protetta occupata risultano disattivate.

CONNESSIONI			**MODO DI FUNZIONAMENTO**
SEL_A (PIN 5) connesso a : **OSSD1 (PIN 1)**	**SEL_B (PIN 6)** connesso a : **OSSD2 (PIN 3)**	**K1_K2 (PIN 4)** connesso a : **0VDC**	AUTOMATICO senza controllo feedback K1-K2
SEL_A (PIN 5) connesso a : **OSSD2 (PIN 3)**	**SEL_B (PIN 6)** connesso a : **OSSD1 (PIN 1)**	**K1_K2 (PIN 4)** connesso a : **24VDC** (tramite serie contatti N.C. dei relé esterni)	AUTOMATICO con controllo feedback K1-K2

Tabella 3

FUNZIONAMENTO MANUALE

L'uso nel modo manuale (start/restart interlock attivato) è obbligatorio nel caso in cui il dispositivo di sicurezza controlli un varco a protezione di una zona pericolosa e una persona, una volta attraversato il varco, possa sostare nell'area pericolosa senza essere rilevata (uso come 'trip device' secondo IEC 61496). La mancata osservanza di questa norma può portare ad un rischio molto grave per le persone esposte.

In questo modo di funzionamento le uscite OSSD1 e OSSD2 di sicurezza vengono attivate soltanto in condizione di area protetta libera e dopo aver ricevuto il segnale di RESTART, mediante pulsante oppure tramite un apposito comando sull'ingresso di SEL_A o SEL_B (rif.Tabella 4). A seguito di un'occupazione dell'area protetta, le uscite saranno disattivate. Per riattivarle sarà necessario ripetere la sequenza appena descritta.

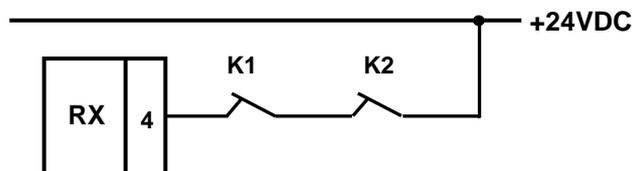
Il comando di RESTART risulta attivo con tensione pari a 24 Vdc.

La durata minima del comando è pari a **100 ms.**

CONNESSIONI			**MODO DI FUNZIONAMENTO**
SEL_A (PIN 5) connesso a : **24VDC (PIN 2)**	**SEL_B (PIN 6)** connesso a : **24VDC (PIN 2)** (tramite pulsante di restart)	**K1_K2 (PIN 4)** connesso a : **0VDC**	MANUALE senza controllo feedback K1-K2
SEL_A (PIN 5) connesso a : **24VDC (PIN 2)** (tramite pulsante di RESTART)	**SEL_B (PIN 6)** connesso a : **24VDC (PIN 2)**	**K1_K2 (PIN 4)** connesso a : **24VDC** (tramite serie contatti N.C. dei relé esterni)	MANUALE con controllo feedback K1-K2

Tabella 4

COLLEGAMENTO CONTATTORI ESTERNI K1 e K2

In entrambi i modi di funzionamento è possibile rendere attivo il controllo dei contattori esterni K1/K2. Nel caso in cui si intenda utilizzare questo controllo sarà necessario collegare il pin 4 del M12, 8 poli del Ricevitore con l'alimentazione (24VDC) tramite la serie dei contatti N.C. (feedback) dei contattori esterni.

SISTEMI MULTIPLI

Quando si utilizzano più sistemi VISION VXL è necessario evitare che questi interferiscano otticamente tra loro: posizionare gli elementi in modo che il raggio emesso dall'Emettitore di un sistema venga ricevuto solo dal rispettivo Ricevitore.

In Figura 9 sono riportati alcuni esempi di un corretto posizionamento tra i due sistemi fotoelettrici. Un non corretto posizionamento potrebbe generare interferenze, portando ad un eventuale funzionamento anomalo.

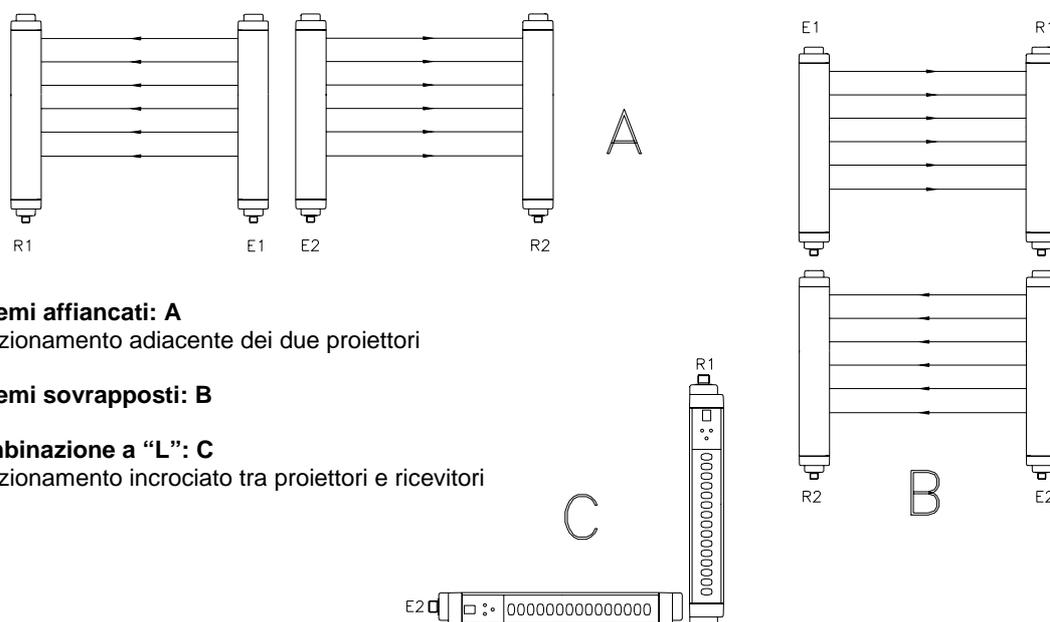



Figura 9

USO DI SPECCHI DEVIATORI

Per la protezione o il controllo di aree aventi accesso su più lati è possibile utilizzare, oltre all'Emettitore e al Ricevitore, uno o più specchi deviatori.

Gli specchi deviatori consentono infatti di rinviare su più lati i fasci ottici generati dall'Emettitore.

Volendo deviare di 90° i raggi emessi dal Emettitore, la perpendicolare alla superficie dello specchio deve formare con la direzione dei raggi un angolo di 45°.

La figura seguente mostra una applicazione nella quale si fa uso di due specchi deviatori per realizzare una protezione a "U".

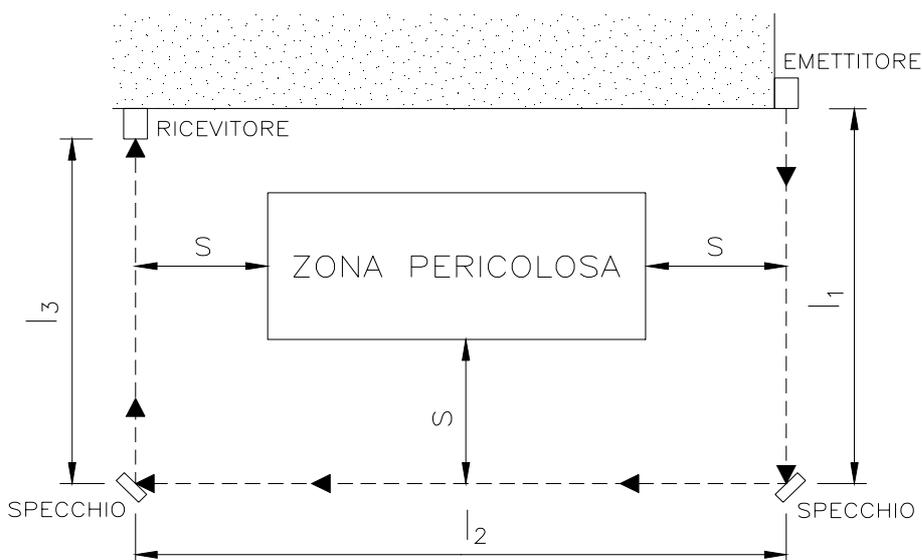



Figura 10

Facendo uso di specchi deviatori considerare le seguenti regole:

- Posizionare gli specchi in modo che la minima distanza di sicurezza ***S*** (Figura 10) sia rispettata su ognuno dei lati di accesso alla zona pericolosa.
- La distanza di lavoro (portata) è data dalla somma delle lunghezze di tutti i lati di accesso all'area controllata. (Si tenga presente che la massima portata utile tra l'Emettitore e il Ricevitore si riduce del 15% per ogni specchio utilizzato).
- In fase di installazione, prestare particolare attenzione a non creare torsioni lungo l'asse longitudinale dello specchio.
- Verificare, posizionandosi in prossimità ed in asse al Ricevitore, che sul primo specchio si veda **l'intera sagoma** dell'Emettitore.
- Si consiglia di utilizzare non più di tre specchi deviatori.

DISTANZA DA SUPERFICI RIFLETTENTI

La presenza di superfici riflettenti situate in prossimità della barriera fotoelettrica può causare riflessioni spurie che impediscono il rilevamento. Facendo riferimento alla Figura 11 l'oggetto **A** non viene rilevato a causa del piano **S** che riflettendo il raggio chiude il cammino ottico tra Emettitore e Ricevitore. È necessario, quindi mantenere una distanza minima *d* tra eventuali superfici riflettenti e l'area protetta. La distanza minima ***d*** deve essere calcolata in funzione della distanza ***l*** tra Emettitore e Ricevitore e tenendo conto che l'angolo di proiezione e di ricezione è pari a 5°.

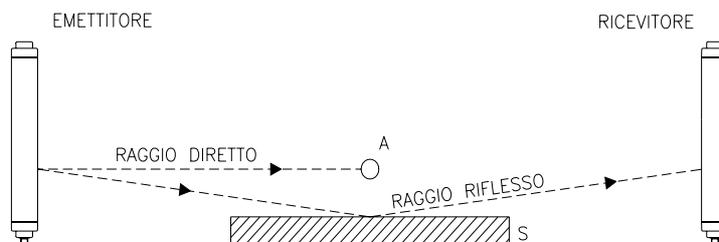



Figura 11

In Figura 12 sono riportati i valori della distanza minima ***d*** da rispettare al variare della distanza ***l*** tra Emettitore e Ricevitore.

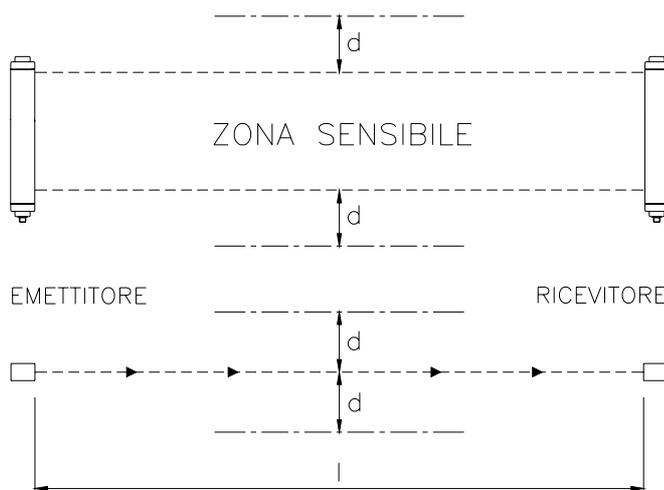
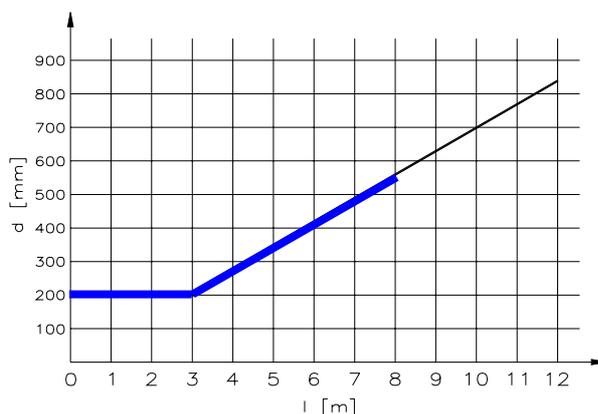



Figura 12

Ad installazione avvenuta verificare la presenza di eventuali superfici riflettenti intercettando i raggi, prima al centro e poi nelle vicinanze dell'Emettitore e del Ricevitore. Durante questa procedura il led rosso presente sul Ricevitore non deve in nessun caso spegnersi.

L'Emettitore e il Ricevitore devono essere montati l'uno di fronte all'altro ad una distanza uguale o inferiore a quella indicata nei dati tecnici; utilizzando **gli inserti e le staffe di fissaggio** forniti in dotazione porre l'Emettitore e il Ricevitore in modo che siano allineati e paralleli tra loro e con i connettori rivolti dalla stessa parte.

In base alle dimensioni e alla conformazione del supporto su cui si prevede il montaggio dell'Emettitore e del Ricevitore, questi ultimi possono essere montati con gli inserti di fissaggio situati posteriormente, oppure inserendoli nella scanalatura laterale (Figura 13).

L'allineamento perfetto tra Emettitore e Ricevitore è essenziale per il buon funzionamento della barriera; questa operazione è facilitata osservando i led di segnalazione dell'Emettitore e del Ricevitore.

Per facilitare l'allineamento tra Emettitore e Ricevitore è necessario l'utilizzo delle staffe circolari SFB disponibili su ordinazione (codice 1330974) .

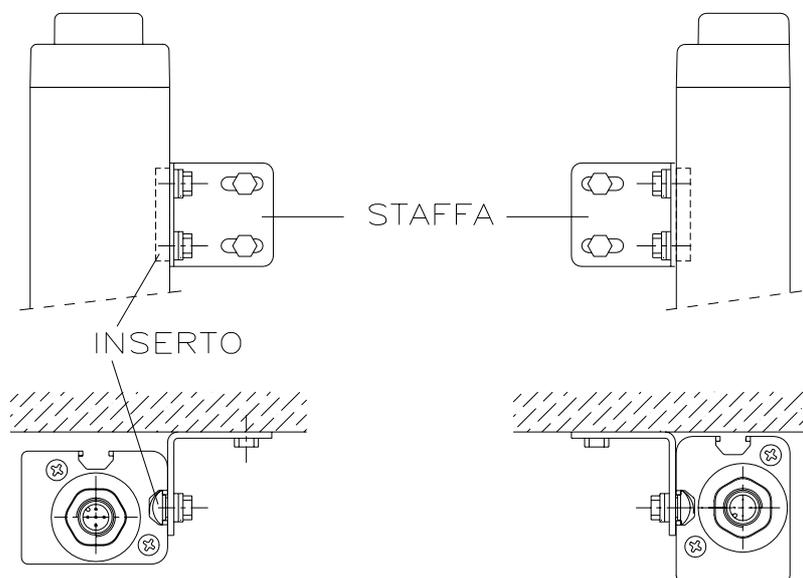



Figura 13

- Posizionare l'asse ottico del primo e dell'ultimo raggio dell'Emettitore sullo stesso asse di quello dei corrispondenti raggi sul Ricevitore.
- Muovere l'Emettitore per trovare l'area entro la quale il led verde sul Ricevitore rimane acceso, quindi posizionare il primo raggio dell'Emettitore (quello vicino ai led di segnalazione) al centro di quest'area.
- Usando questo raggio come perno, con piccoli spostamenti laterali dell'estremità opposta portarsi nella condizione di area controllata libera che, in questa situazione, sarà indicata dall'accensione del led verde sul Ricevitore.
- Serrare stabilmente l'Emettitore e il Ricevitore.

Se l'Emettitore e il Ricevitore sono montati in zone soggette a forti vibrazioni, per non compromettere il funzionamento dei circuiti, è **necessario l'utilizzo di supporti antivibranti** (codice SAV-3 1200088, codice SAV-4 1200089).

FUNZIONAMENTO E DATI TECNICI

SEGNALAZIONI

I led presenti su emettitore e ricevitore, vengono visualizzati a seconda della fase di funzionamento del sistema. Fare riferimento alle tabelle seguenti per identificare le differenti segnalazioni. (rif. Figura 14)

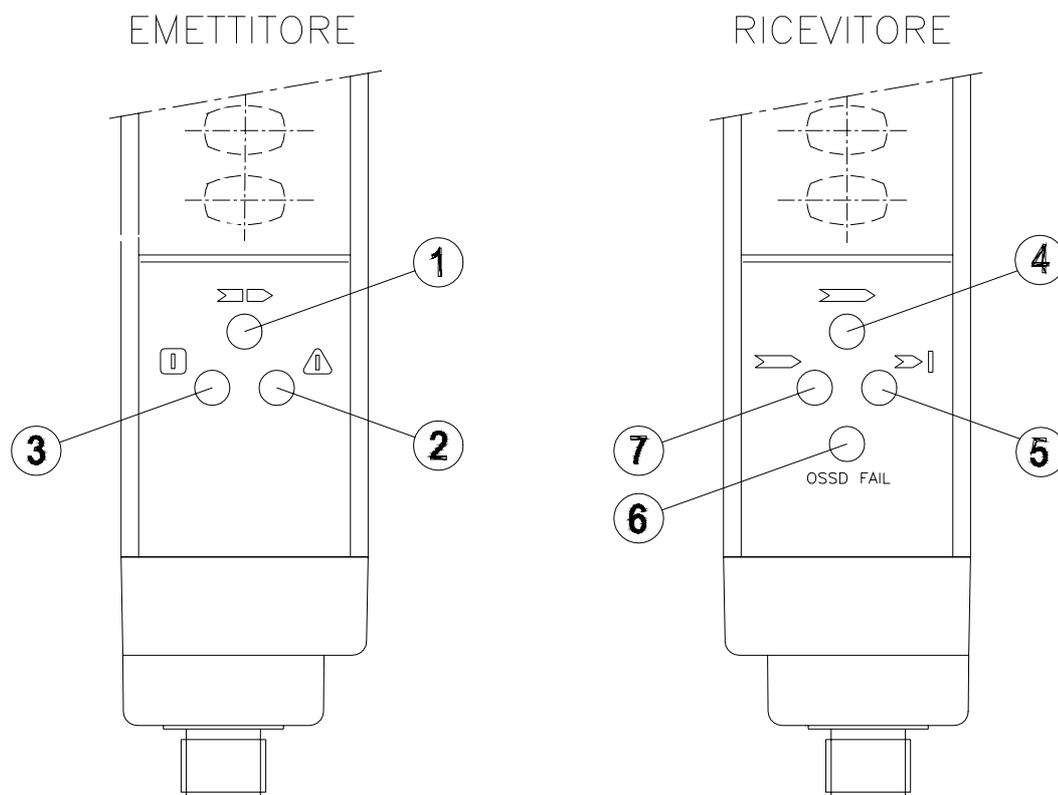



Figura 14

<u>SEGNALAZIONI EMETTITORE</u>

Funzionamento normale

SIGNIFICATO	ROSSO (2)	VERDE (3)	(TEST) GIALLO (1)
Accensione sistema. TEST iniziale	ON	OFF	ON
Funzionamento normale	OFF	ON	OFF
Condizione di TEST	OFF	ON	ON

SEGNALAZIONI RICEVITORE

Funzionamento normale

SIGNIFICATO	LED			
	ROSSO (5)	**VERDE (7)**	**(CLEAR) GIALLO (4)**	**(OSSD) ROSSO (6)**
Accensione sistema. TEST iniziale.	ON	OFF	ON	ON
10sec iniziali: Manuale con feedback disabilitato	OFF	ON	lampeggio intermittente ogni 2sec	OFF
10sec iniziali: Manuale con feedback abilitato	OFF	ON	lampeggio intermittente ogni 1/2sec	OFF
10sec iniziali: Automatico con feedback disabilitato	OFF	ON	lampeggio intermittente ogni 2sec	ON
10sec iniziali: Automatico con feedback abilitato	OFF	ON	lampeggio intermittente ogni 1/2sec	ON
Condizione di **BREAK (A)**	ON	OFF	OFF	OFF
Condizione di **CLEAR (B)**	ON	OFF	ON	OFF
Condizione di **GUARD (C)**	OFF	ON	OFF	OFF

(A) Barriera occupata - uscite disattivate
(B) Barriera libera - uscite disattivate - In attesa di restart
(C) Barriera libera - uscite attive

Segnalazione errori di configurazione

SIGNIFICATO	LED			
	ROSSO (5)	**VERDE (7)**	**(CLEAR) GIALLO (4)**	**(OSSD) ROSSO (6)**
Configurazione cliente respinta	ON	OFF	4 impulsi consecutivi	OFF
Uscita OSSD erroneamente connessa a 24VDC	ON	OFF	OFF	5 impulsi consecutivi
Feedback contattori esterni mancante	ON	OFF	5 impulsi consecutivi	OFF

Nei modelli **Multibeam**, è presente sull'emettitore un led rosso in corrispondenza di ogni raggio, in modo tale da consentirne una facile individuazione.

FUNZIONE DI TEST

Nel caso in cui l'utilizzatore desideri verificare le apparecchiature collegate a valle della barriera (senza intervenire fisicamente all'interno dell'area protetta) è disponibile il comando di TEST. Tale comando permette la commutazione degli OSSD dallo stato di ON allo stato di OFF fintanto che il comando risulta attivo. Fare riferimento alla Tabella 2, (pag. 10) per i dettagli su questa funzione.

La funzione di test, simulando una occupazione dell'area protetta permette un eventuale controllo del funzionamento dell'intero sistema da parte di un supervisore esterno (es. PLC, Modulo di controllo, etc.).

REER raccomanda di eseguire la funzione di TEST prima di ogni ciclo di lavoro per verificare il corretto funzionamento dei dispositivi posti a valle della barriera.

La durata minima del comando di TEST deve essere di almeno 40 ms.

TEST PERIODICO DEL SISTEMA

Secondo quanto richiesto dalla Norma EN 61496-1, una barriera di sicurezza di tipo 2 deve essere in grado di effettuare un test periodico del sistema. Come descritto in precedenza, VISION VXL possiede un sistema automatico di rilevamento dei guasti permanentemente attivo, che verifica il corretto funzionamento della barriera in un tempo massimo di 0,5 sec**.**

STATO DELLE USCITE

VISION VXL presenta sul Ricevitore due uscite statiche PNP il cui stato dipende dalla condizione dell'area protetta.

Il massimo carico ammissibile per ogni uscita è 500mA a 24VDC, corrispondente ad un carico resistivo di 48Ω. La massima capacità di carico corrisponde a 2μF. La seguente tabella indica il significato dello stato delle uscite. Eventuali cortocircuiti tra le uscite oppure tra le uscite e le alimentazioni 24VDC o 0VDC sono rilevati dalla barriera stessa.

NOME SEGNALE	CONDIZIONE	SIGNIFICATO
OSSD1	***24VDC***	Condizione di barriera libera.
OSSD2		
OSSD1	***0VDC***	Condizione di barriera occupata o guasto riscontrato
OSSD2		

Tabella 5

In condizioni di area protetta libera il Ricevitore fornisce su entrambe le uscite una tensione pari a 24VDC. Il carico previsto deve pertanto essere collegato tra i morsetti di uscita e lo 0VDC (Figura 15).

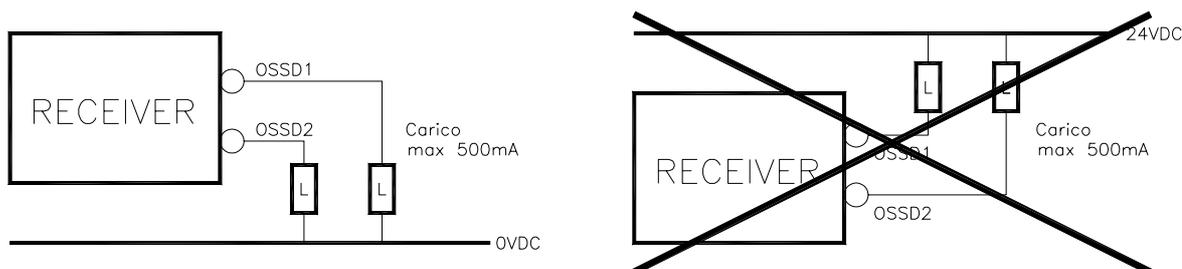



Figura 15

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE BARRIERE VISION VXL			
Altezza controllata	mm	160 – 1810	
Risoluzioni	mm	30 – 40	
Portata utile	m	0,3 ÷ 8	
Uscite di sicurezza		2 PNP – 500mA @ 24VDC	
Tempo di risposta	ms	4 ÷ 37 (vedere tabelle modelli)	
Tempo di esecuzione del test interno	s	max 0,5	
Alimentazione	Vcc	24 ± 20%	
Connessioni		Connettori M12 5/8 poli	
Lungh. max colleg.	m	100	
Temperatura funzionamento	°C	0 ÷ 55°C	
Temperatura stoccaggio	°C	-20 ÷ +70°C	
Grado di protezione		IP 65	
Dimensioni sezione	mm	35 x 45	
Consumo max	W	2 (Emettitore)	2 (Ricevitore)

Modelli Risoluzione 30 mm		**153**	**303**	**453**	**603**	**753**	**903**	**1053**	**1203**
Numero raggi		8	16	24	32	40	48	56	64
Tempo di risposta	ms	7	11,5	16	20	24	28,5	33	37
Altezza tot. barriera	mm	261	411	561	711	861	1011	1161	1311

Modelli Risoluzione 40 mm		**304**	**454**	**604**	**754**	**904**	**1054**	**1204**	**1354**	**1504**	**1654**	**1804**
Numero raggi		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Tempo di risposta		8	11	13,5	16	19	22	24	27	30	32	35
Altezza tot. barriera	mm	411	561	711	861	1011	1161	1311	1461	1611	1761	1911

Modelli 2, 3, 4 raggi		**VXL 2B**	**VXL 3B**	**VXL 4B**
Numero raggi		2	3	4
Distanza tra i raggi	mm	500	400	300
Tempo di risposta	ms	4	4,5	5,5
Altezza tot. barriera	mm	711	1011	1111

DIMENSIONI *(quote in mm)*

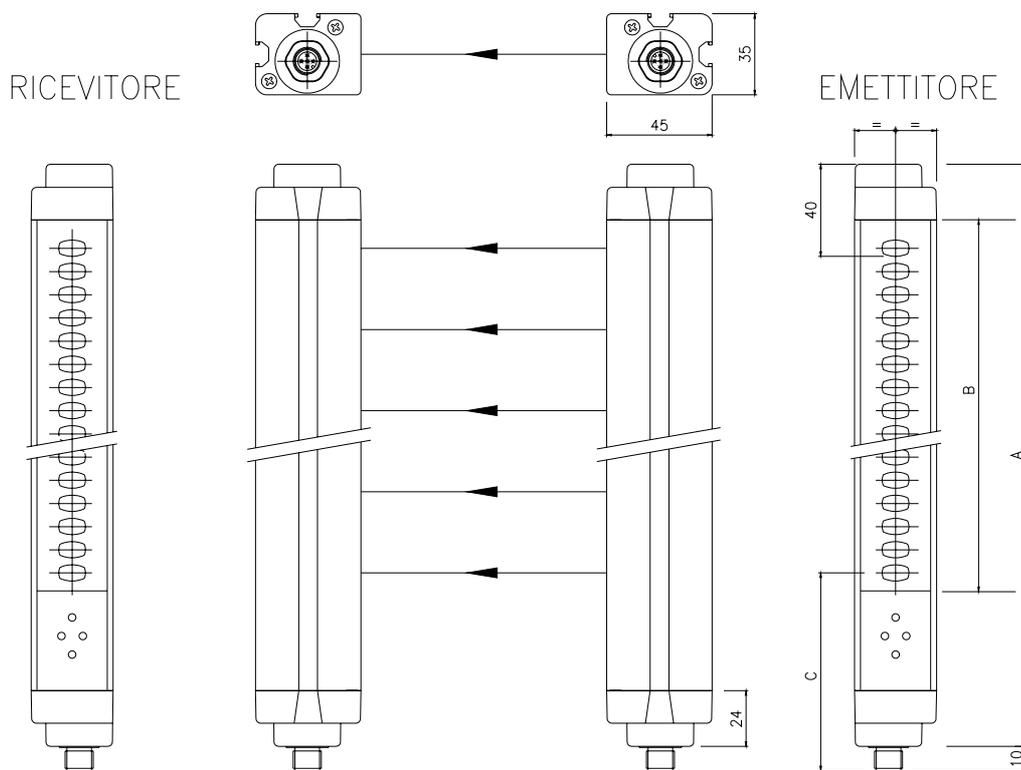



Figura 16
Emettitore e Ricevitore

Modello	**150**	**300**	**450**	**600**	**750**	**900**	**1050**	**1200**	**1350**	**1500**	**1650**	**1800**
A	251	401	551	701	851	1001	1151	1301	1451	1601	1751	1901
B (AREA PROTETTA)	160	310	460	610	760	910	1060	1210	1360	1510	1660	1810
C	85											
Fissaggio	2 staffe TIPO LS con 2 inserti							3 staffe TIPO LS con 3 inserti				

Modello	**VXL 2B**	**VXL 3B**	**VXL 4B**
A	701	1001	1101
Interasse tra i raggi	500	400	300
C	135		

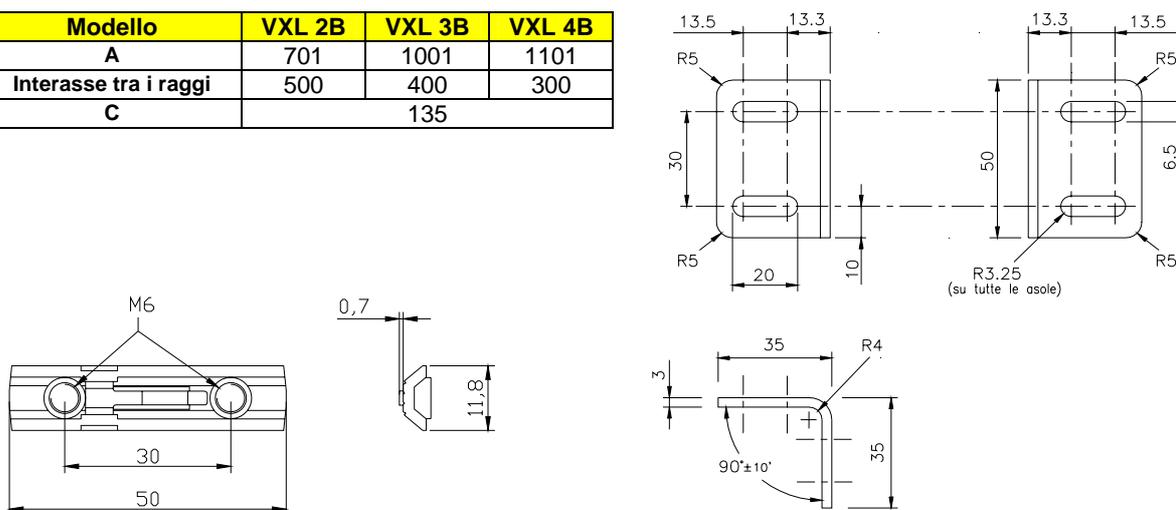



Figura 17
Inserti e staffe di fissaggio tipo LS (in dotazione)

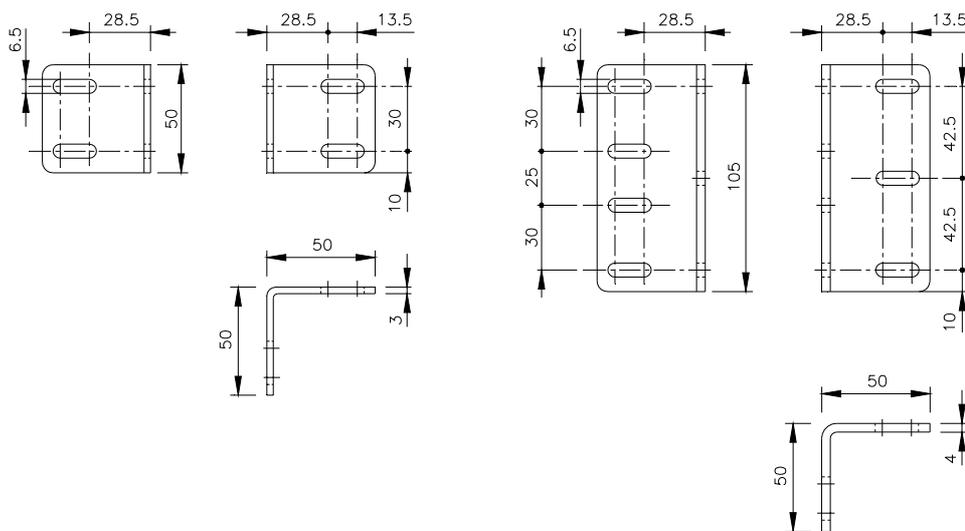



Figura 18
Staffe di fissaggio TIPO LL e TIPO LH (opzionali).

Modello	H
SP100S	250
SP300S	400
SP400S	540
SP600S	715
SP700S	885
SP900S	1060
SP1100S	1230
SP1200S	1400

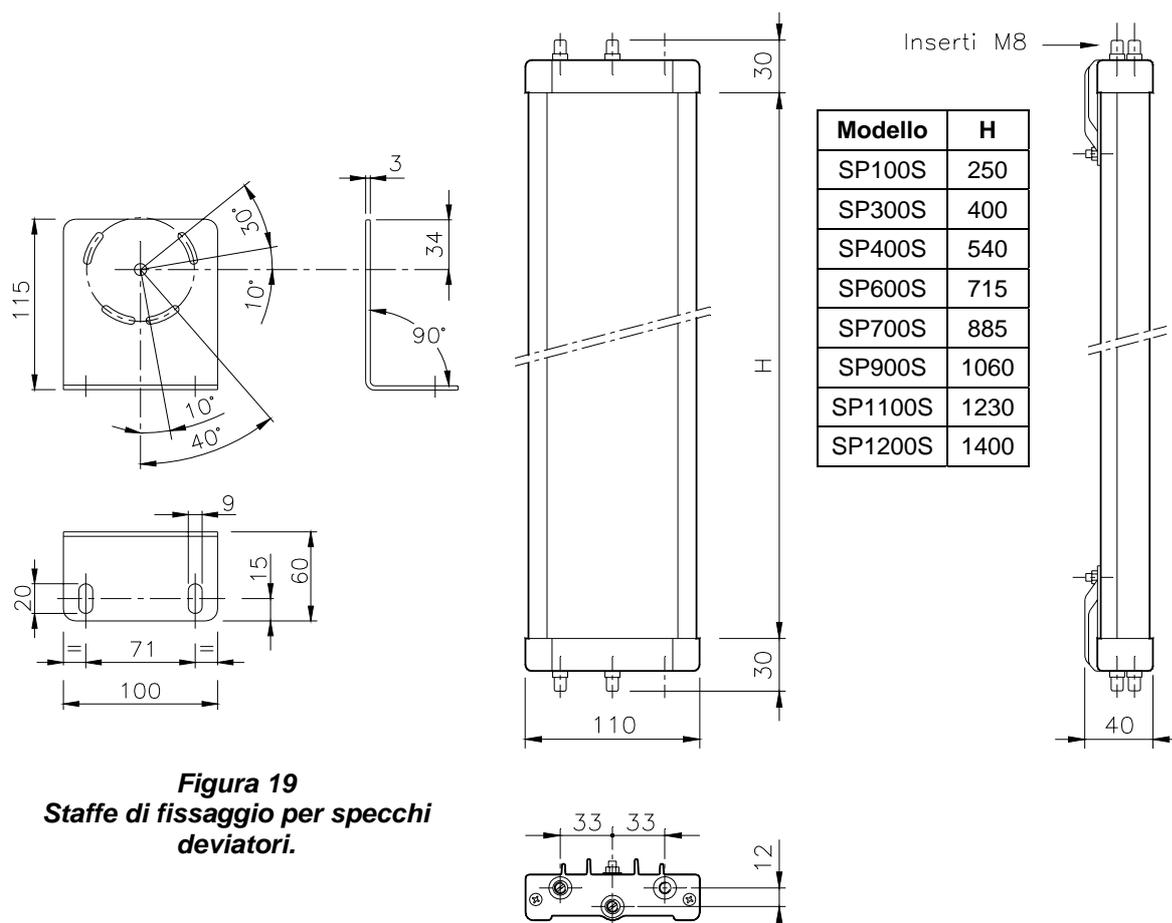



Figura 19
Staffe di fissaggio per specchi deviatori.

Figura 20
Specchi deviatori.

CONTROLLI E MANUTENZIONE

CONTROLLO DI EFFICIENZA DELLA BARRIERA

 Prima di ogni turno di lavoro, o all'accensione, è necessario verificare il corretto funzionamento della barriera fotoelettrica.

A questo scopo seguire la seguente procedura che prevede, per l'intercettamento dei raggi, l'uso dell'oggetto di prova (disponibile su richiesta come accessorio).

 Per il test si deve utilizzare il corretto oggetto di prova a seconda della risoluzione della barriera. Fare riferimento alla tabella di pag. 26 per il corretto codice di ordinazione.

Facendo riferimento alla Figura 21:

- Introdurre nell'area controllata l'oggetto di prova e spostarlo lentamente dall'alto al basso (o viceversa), prima al centro e poi nelle vicinanze sia dell'Emettitore che del Ricevitore.
- Per i modelli **Multibeam**: interrompere con un oggetto opaco uno ad uno tutti i raggi prima al centro e poi nelle vicinanze sia dell'Emettitore che del Ricevitore.
- Controllare che in ogni fase del movimento dell'oggetto di prova il led rosso presente sul Ricevitore resti in ogni caso acceso.

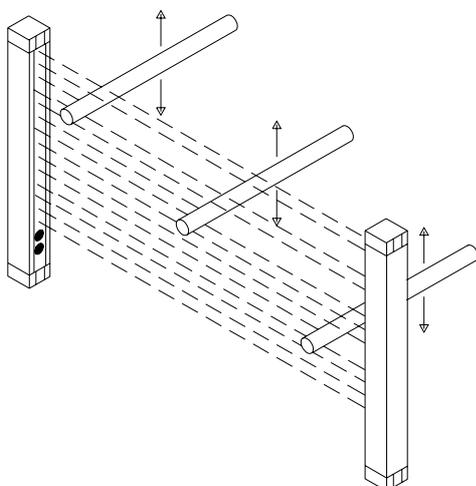



Figura 21

La barriera VISION VXL non richiede interventi specifici di manutenzione; si raccomanda, tuttavia, la periodica pulizia delle superfici frontali di protezione delle ottiche dell'Emettitore e del Ricevitore.

La pulizia deve essere effettuata con un panno umido pulito; in ambienti particolarmente polverosi, dopo avere pulito la superficie frontale, è consigliabile spruzzarla con un prodotto antistatico.

In ogni caso **non usare prodotti abrasivi, corrosivi, solventi o alcool,** che potrebbero intaccare la parte da pulire, né panni di lana, per evitare di elettrizzare la superficie frontale.

 Una rigatura anche molto fine delle superfici plastiche frontali può aumentare l'ampiezza del fascio di emissione della barriera fotoelettrica, compromettendone così l'efficacia di rilevamento in presenza di superfici laterali riflettenti.

 E' quindi fondamentale prestare particolare attenzione durante le fasi di pulizia della finestra frontale della barriera, in modo particolare in ambienti in cui sono presenti polveri con potere abrasivo. (Es. cementifici, ecc).

DIAGNOSI GUASTI

Le indicazioni fornite dai leds presenti sull'Emettitore e sul Ricevitore, permettono di individuare la causa di un non corretto funzionamento del sistema. Come indicato nel paragrafo **"SEGNALAZIONI"** del presente manuale, in occasione di un guasto il sistema si pone in stato di blocco e indica grazie ai leds di ciascuna unità il tipo di guasto riscontrato. (Vedere le tabelle che seguono) I numeri dei leds sono riferiti alla Figura 14.

EMETTITORE

SIGNIFICATO	LED			RISOLUZIONE
	ROSSO (2)	VERDE (3)	(TEST) GIALLO (1)	
Guasto interno (schede aggiuntive)	ON	OFF	lampeggio intermittente ogni 2,5sec	Inviare l'apparecchiatura in riparazione presso i laboratori ReeR
Guasto interno (scheda principale)	ON	OFF	lampeggio intermittente ogni 0,8sec	

RICEVITORE

SIGNIFICATO	LED				RISOLUZIONE
	ROSSO (5)	VERDE (7)	(CLEAR) GIALLO (4)	(OSSD) ROSSO (6)	
Guasto interno	ON	OFF	2 o 3 impulsi consec.	OFF	Inviare l'apparecchiatura in riparazione presso i laboratori ReeR
Guasto uscite statiche OSSD	ON	OFF	OFF	2 impulsi consec.	Verificare attentamente il collegamento dei morsetti 1 e 3 (OSSD) presenti sul connettore. Eventualmente ridimensionare il carico riducendone la corrente richiesta a max 500 mA (2µF).
Sovraccarico uscite statiche OSSD	ON	OFF	OFF	3 impulsi consec.	Verificare attentamente il collegamento dei morsetti 1 e 3 (OSSD) presenti sul connettore. Eventualmente ridimensionare il carico riducendone la corrente richiesta a max 500 mA (2µF)
Cortocircuito OSSD1 - OSSD2	ON	OFF	OFF	4 impulsi consec.	Verificare con cura il collegamento dei morsetti 1 e 3
Rilevata condizione pericolosa di Emettitore interferente. Il Ricevitore è in grado di ricevere contemporaneamente i raggi emessi da due diversi Emettitori.	ON	OFF	6 impulsi consec.	OFF	Ricercare attentamente l'Emettitore disturbante ed intervenire in uno dei seguenti modi : • Scambiare la posizione di Emettitore e Ricevitore • Spostare l'Emettitore interferente per evitare che illumini il Ricevitore • Schermare i raggi provenienti dall'Emettitore interferente mediante protezioni opache

In ogni caso, a fronte di un blocco del sistema, si consiglia uno spegnimento ed una riaccensione, in modo da verificare che la causa del comportamento anomalo non sia imputabile ad eventuali disturbi elettromagnetici di carattere casuale.

Nel caso sussistano irregolarità di funzionamento, occorre:

- controllare che l'Emettitore e il Ricevitore siano correttamente allineati e che le superfici frontali siano perfettamente pulite.
- controllare l'integrità e la correttezza delle connessioni elettriche;
- verificare che i livelli di tensione di alimentazione siano conformi a quelli indicati nei dati tecnici;
- Si consiglia di tenere separata l'alimentazione della barriera da quella di altre apparecchiature elettriche di potenza (motori elettrici, inverter, variatori di frequenza) o altre fonti di disturbo.

In caso non sia possibile identificare chiaramente il malfunzionamento e porvi rimedio, fermare la macchina e contattare il servizio di assistenza Reer.

Se i controlli suggeriti non sono sufficienti a ripristinare il corretto funzionamento del sistema, inviare l'apparecchiatura ai laboratori REER, completa di tutte le sue parti, indicando con chiarezza:

- codice numerico del prodotto (campo **P/N** rilevabile dall'etichetta di prodotto);
- numero di matricola (campo **S/N** rilevabile dall'etichetta di prodotto);
- data di acquisto;
- periodo di funzionamento;
- tipo di applicazione;
- guasto riscontrato.

REER

ACCESSORI

MODELLO	ARTICOLO	CODICE
AD SR0	Modulo di sicurezza AD SR0	1330902
AD SR0A	Modulo di sicurezza AD SR0A	1330903
CD5	connettore femmina M12 5 poli diritto con cavo 5 mt	1330950
CD95	connettore femmina M12 5 poli a 90° con cavo 5 mt	1330951
CD15	connettore femmina M12 5 poli diritto con cavo 15 mt	1330952
CD915	connettore femmina M12 5 poli a 90° con cavo 15 mt	1330953
CDM9	connettore femmina M12 5 poli diritto PG9	1330954
CDM99	connettore femmina M12 5 poli a 90° PG9	1330955
C8D5	connettore femmina M12 8 poli diritto con cavo 5m	1330980
C8D10	connettore femmina M12 8 poli diritto con cavo 10m	1330981
C8D15	connettore femmina M12 8 poli diritto con cavo 15m	1330982
C8D95	connettore femmina M12 8 poli 90° con cavo 5m	1330983
C8D910	connettore femmina M12 8 poli 90° con cavo 10m	1330984
C8D915	connettore femmina M12 8 poli 90° con cavo 15m	1330985
C8DM9	connettore femmina M12 8 poli diritto PG9	1330986
C8DM99	connettore femmina M12 8 poli 90° PG9	1330987
TR14	bastone di prova diametro 14mm	1330960
TR20	bastone di prova diametro 20mm	1330961
TR30	bastone di prova diametro 30mm	1330962
TR40	bastone di prova diametro 40mm	1330963
TR50	bastone di prova diametro 50mm	1330964
FB 4	Set di 4 staffe di fissaggio tipo LS	1330970
FB 6	Set di 6 staffe di fissaggio tipo LS	1330971
LL	Set di 4 staffe di fissaggio tipo LL	7200037
LH	Set di 4 staffe di fissaggio tipo LH	7200081
FI 4	Set di 4 inserti di fissaggio	1330972
FI 6	Set di 6 inserti di fissaggio	1330973
SFB	Set di 4 staffe di fissaggio di regolazione	1330974
SAV-3	Set di 2 supporti antivibranti	1200088
SAV-4	Set di 3 supporti antivibranti	1200089

GARANZIA

La REER garantisce per ogni sistema VISION VXL nuovo di fabbrica, in condizioni di normale uso, l'assenza di difetti nei materiali e nella fabbricazione per un periodo di mesi 12 (dodici).

In tale periodo la REER si impegna ad eliminare eventuali guasti del prodotto, mediante la riparazione o la sostituzione delle parti difettose, a titolo completamente gratuito sia per quanto riguarda il materiale che per la manodopera.

La REER si riserva comunque la facoltà di procedere, in luogo della riparazione, alla sostituzione dell'intera apparecchiatura difettosa con altra uguale o di pari caratteristiche.

La validità della garanzia è subordinata alle seguenti condizioni:

- La segnalazione del guasto sia inoltrata dall'utilizzatore alla REER entro dodici mesi dalla data di consegna del prodotto.
- L'apparecchiatura ed i suoi componenti si trovino nelle condizioni in cui sono stati consegnati dalla REER.
- Il guasto o malfunzionamento non sia stato originato direttamente o indirettamente da:
  - Impiego per scopi non appropriati;
  - Mancato rispetto delle norme d'uso;
  - Incuria, imperizia, manutenzione non corretta;
  - Riparazioni, modifiche, adattamenti non eseguiti da personale REER, manomissioni, ecc.;
  - Incidenti o urti (anche dovuti al trasporto o a cause di forza maggiore);
  - Altre cause indipendenti dalla REER.

La riparazione verrà eseguita presso i laboratori REER, presso i quali il materiale deve essere consegnato o spedito: le spese di trasporto ed i rischi di eventuali danneggiamenti o perdite del materiale durante la spedizione sono a carico del Cliente.

Tutti i prodotti e i componenti sostituiti divengono proprietà della REER.

La REER non riconosce altre garanzie o diritti se non quelli sopra espressamente descritti; in nessun caso, quindi, potranno essere avanzate richieste di risarcimento danni per spese, sospensioni attività od altri fattori o circostanze in qualsiasi modo correlate al mancato funzionamento del prodotto o di una delle sue parti.

La precisa ed integrale osservanza di tutte le norme, indicazioni e divieti esposti in questo fascicolo costituisce un requisito essenziale per il corretto funzionamento della barriera fotoelettrica.

REER s.p.a., pertanto, declina ogni responsabilità per quanto derivante dal mancato rispetto, anche parziale, di tali indicazioni.